

RT-SERIE DREHMESSTISCHE



RT-5, RT- 3 und RT-2

PRODUKT-ÜBERSICHT

RT-Serie von präzisen, schneckengetriebenen Drehmesstischen sind ideal für heutige Hochleistungstechnologien. Sie sind in allen Branchen zu finden, wo wechselnde Taktung, Schräglageneinstellungen oder präzise Drehwinkel benötigt werden und gut passend sind, wo Positionen gehalten werden müssen.

- Drehmesstische in flacher Bauform
- Hochbelastbar bis zu 100kg
- Integriertes Präzisions-Schneckengetriebe
- Hohe Drehgeschwindigkeit bis 45U/min, Auflösung <15µrad
- Reinraum, Vakuum und abgedichte Versionen verfügbar

RT-Serie Details

RT-Serie offene Bauweise, Apertur, Drehmesstische in flacher Bauform sind in Standard- oder Hochpräzisionsausführung erhältlich. Die Leistungsmerkmale einer toleranzhaltigen zentralen Apertur, unterstützt durch zwei große Durchmesser, und vorgespannte Präzisionsführungen für gesteigerte Stabilität.

Der Tisch kann entweder mit Servomotor oder Schrittmotor betrieben werden, und das präzise umkehrspielfreie Schneckengetriebe unterstützt die Tischrotation bis zu 45 U/min. RT Serie Drehmesstische können in jeder Einbaulage betrieben werden und können direkt auf Anwendungen des Kunden oder auf NUTEC-Tischen eingesetzt werden, um Multiachssysteme in jeglicher Architektur aufzubauen.

Spezifikation	ALLE RT-Serien
Stellweg	360° kontinuierlich
Antriebsselement	Vergütete Stahl-Schnecke mit bronzenen Zahnkranz
Antriebstyp	Präzisions vorgespanntes Schneckengetriebe
Untersetzung	80:1
Genauigkeit	+/- 0,58 mrad
Wiederholgen.	≤ 0,15 mrad
Rundlauf	≤ 10 µm
Planlauf	≤ 20 µm

Merkmale & Nutzen

NUTEC's RT-Serien Drehmesstische, bieten eine hohe Auflösung und Wiederholgenauigkeit. Diese Drehmesstechnische eignen sich für einen weiten Bereich an Anwendungen, von positionieren von leichten Optiken bis zu Anwendungen in der Werkzeugindustrie.

Alle NUTEC Drehmesstische sind aus einer 6061er Aluminiumlegierung hergestellt und mit einem hart-eloxierten Überzug versehen, der eine leichte, aber stabile und feste Struktur schafft. Diese Bauform optimiert die Ausführung des Tisches mittels eines vorgespannten Axiallagers in Kombination mit dem Hauptnabenlager. Dieser konzeptionelle Ansatz bietet eine exzellente Stabilität und geringe Kosten. Diese Tische werden mit verschiedenen Übersetzungsverhältnissen angeboten. Ein vorgespanntes Getriebesystem garantiert ein umkehrspielfreies Zahnradgetriebe.

Applikationen

RT-Serien Drehmesstische sind konzipiert für präzises motorgetriebenes Drehpositionieren und Indexieren. Diese Tische werden entweder als Einzelgeräte eingesetzt oder in Verbindung mit anderen Positionierkomponenten in Hochpräzisions- und Automatisierungs-Anwendungen eingebunden. Die niedrige Bauform minimiert die Aufbauhöhe in Multi-Achssystemen, und ermöglicht RT-Serientische einzusetzen, wo andere Systeme einfach nicht passen.

RT-Serienmodelle sind verfügbar mit 67, 98 und 136 mm Nabendurchmesser, in vielen Auflösungen, bestimmt durch Encoder und mit ausgewählter Übersetzung, decken sie Geschwindigkeit und Positionieranforderungen vieler Ihrer Anwendungen ab

RT-Serien Zubehör

Eine Anzahl von speziell konfigurierten Drehmesstischen sind verfügbar und basieren auf den wesentlichen Komponenten der RT-Serie. Varianten dieser Drehtische können adaptiert werden für den Gebrauch in entweder Reinräume, Vakuumkammern oder abgedichtet für den Einsatz in rauen Umgebungsbedingungen, während alle ihre gewünschten Hochleistungsmerkmale beibehalten werden. Diese Positioniertische können werkseitig ausgestattet werden, eingestellt und getestet mit kundenseitigen- oder kundenspezifisch hergestellten Lasten und Werkzeugen, einschließlich einer Vielzahl von Spannhaltern oder Spannwerkzeugen.

RT–Serien Kapazitäten

Kapazitäten	RT-2	RT-3	RT-5
Nutzlast Axial (kg)	25	35	50
Nutzlast Radial (kg)	15	45	100
Motorgröße	NEMA #17	NEMA #17 NEMA #23	NEMA #23
Geschwindigkeit (U/min) 80:1 Übersetzung 3600 U/min Antriebsmotor	45	45	45

Technische Zeichnung:

[RT2](#)

[RT3](#)

[RT5](#)